



Flygt 3153

50 Hz

Содержание

1 Насос F, стандартный двигатель.....	2
1.1 Описание изделия.....	2
1.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя.....	5
2 Насос F, двигатель с высоким КПД (IE3).....	10
2.1 Описание изделия.....	10
2.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя.....	13
3 Насос N, стандартный двигатель.....	18
3.1 Описание изделия.....	18
3.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3153.181/.091/.185/.095.....	21
3.3 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3153.660/.670..	25
4 Насос N, двигатель с высоким КПД (IE3).....	28
4.1 Описание изделия.....	28
4.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3153.800/.810/.820/.830.....	31
4.3 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3153.860/.870..	36
5 Размеры и вес.....	38
5.1 Чертежи.....	38

1 Насос F, стандартный двигатель

1.1 Описание изделия



Применение

Погружной насос-измельчитель для навозной жижи, рыбных отходов или сильно загрязненных стоков. Гидравлический типа N оснащен режущим вставочным кольцом. И рабочее колесо и вставочное кольцо изготовлены из Hard-Iron™.

Наименование

Тип	Невзрывозащищенное исполнение	Взрывозащищенное исполнение	Класс давления	Типы установки
Hard-Iron™ Режущая вставка	3153.350	3153.390	MT — средний напор HT — высокий напор SH — очень высокий напор	P, S, T, Z

Насос может использоваться в следующих установках:

- P Полустанционная установка в мокром колодце с размещением насоса на двух направляющих штангах. Соединение с напорным патрубком осуществляется автоматически.
- C Портативная полустанционная установка в мокром колодце с муфтой или фланцем шланга для соединения с нагнетательной линией.
- T Вертикальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.
- Z Горизонтальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.

Ограничения применения

Характеристика	Описание
Температура жидкой среды	Максимум 40 °C (104 °F)
Температура жидкости, вариант для теплой воды	Максимум 70°C (158°F)
Глубина погружения	Не более 20 м (65 футов)

Характеристика	Описание
Водородный показатель перекачиваемой жидкости	5,5–14
Плотность жидкости	Максимум 1100 кг/м ³

Технические данные двигателя

Характеристика	Описание
Тип двигателя	Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором
Частота	50 Гц
Источник питания	3-фазная
Метод пуска	• Прямой пуск • Переключение со звезды на треугольник • Частотно-регулируемый привод (ЧРП)
Число пусков в час	Максимум 30
Код соответствия	IEC 60034-1
Изменение напряжения	• Постоянная работа: максимум $\pm 5\%$ • Периодическая работа: максимум $\pm 10\%$
Асимметрия напряжений между фазами	Максимум 2%
Класс изоляции статора	H (180°C, 356°F)

Кабели

Область применения	Тип
Прямой пуск или пуск с переключением звезда/треугольник с двумя кабелями	Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 10 мм ² с неэкранированными жилами управления.
Пуск звезда/треугольник	Flygt SUBCAB® - мощный 7-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 7G6 мм ² с неэкранированными жилами управления.

Область применения	Тип
Привод с переменной частотой вращения	Экранированный Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C.

Контрольно-диагностическое оборудование

- Термоконттакты размыкаются при температуре 140 °C (284 °F)
- Датчик утечки в смотровой камере (FLS10)

Материалы

Табл. 1: Большинство частей за исключением механических уплотнений

Наименование	Материал	ASTM	EN
Основная отливка	Серый чугун	35 B	GJL-250
Корпус насоса	Серый чугун	35 B	GJL-250
Рабочее колесо	Чугун, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Вставное кольцо	Чугун, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Рубашка охлаждения, внутренняя	Сталь	A572 класс 60	1.0045, 1.0553, ...
Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 1	Сталь	GR65	S235JRG2
Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 2	Нержавеющая сталь	AISI 316L	1.4404, 1.4432, ...
Подъемная рукоятка	Нержавеющая сталь	AISI 316L	1.4404, 1.4432, ...
Вал	Нержавеющая сталь	AISI 431	1.4057+QT800
Винты и гайки	Нержавеющая сталь, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401, 1.4404, ...
Кольцевые уплотнения, вариант 1	Нитрильный каучук (NBR) 70° IRH	-	-
Кольцевые уплотнения, вариант 2	Фторкаучук (FPM) 70° IRH	-	-
Гликоль	Теплопереносящая жидкость на основе монопропилена гликоля.	-	-

Табл. 2: Механические уплотнения

Вариант	Внутреннее уплотнение	Внешнее уплотнение
1	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)

Вариант	Внутреннее уплотнение	Внешнее уплотнение
2	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)	Карбид кремния (RSiC)/ Карбид кремния (RSiC)

Обработка поверхности

Заливка	Отделка
Окрашен грунтовкой, см. внутренний стандарт M0700.00.0002	Серо-синий цвет NCS 5804-B07G. Двухкомпонентное верхнее покрытие высокой твердости, см. внутренний стандарт M0700.00.0004 для стандартной покраски и M0700.00.0008 для специальной покраски.

Опции

- Версия для теплых жидкостей (не взрывобезопасная версия)
- Датчики: Терморезистор, FLS, Pt100, VIS 10
- Регулировка подачи (прерыватель)
класс давления MT
- Рассекатель жидкости (измельчитель)
класс давления MT, HT
- Обработка поверхности (эпоксидный полимер)
- Цинковые аноды
- Другие кабели

Принадлежности

Нагнетательные патрубки, переходники, шланговые соединения и другие механические компоненты

Электрические компоненты, такие как контроллер насоса, панели управления, пускатели, контрольные реле, кабели

1.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя

Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию.

Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

MT

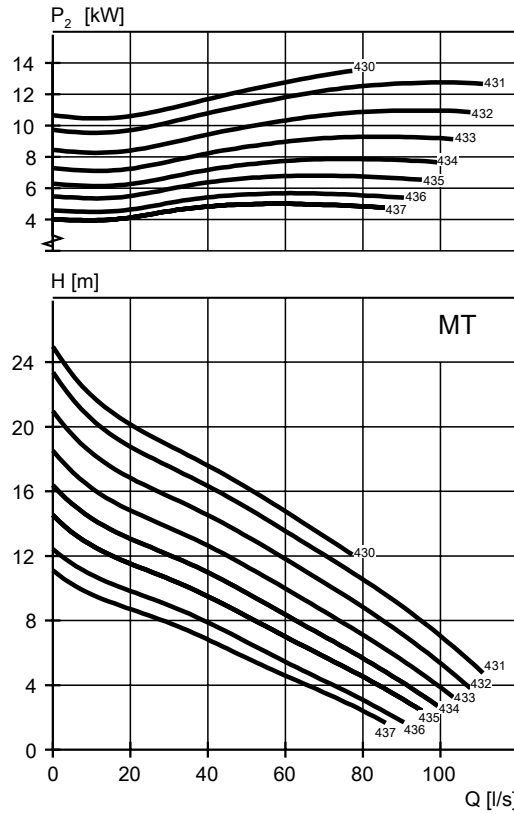


Рис. 1: Компост

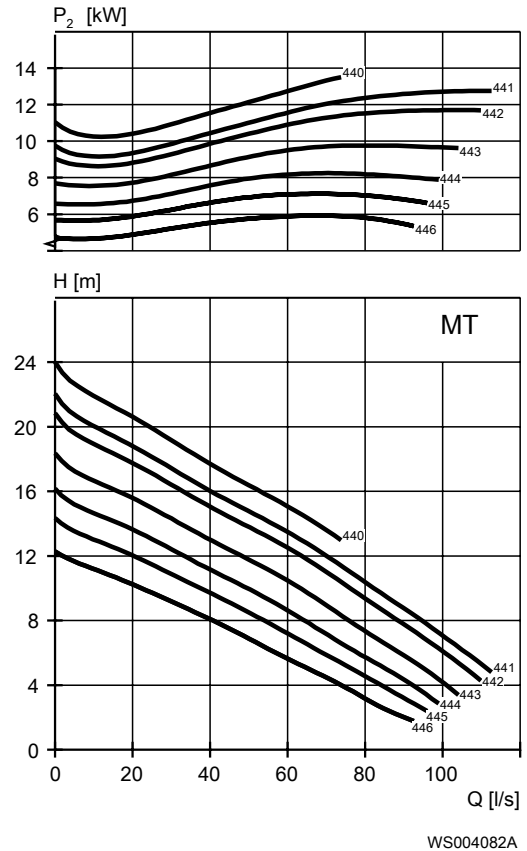


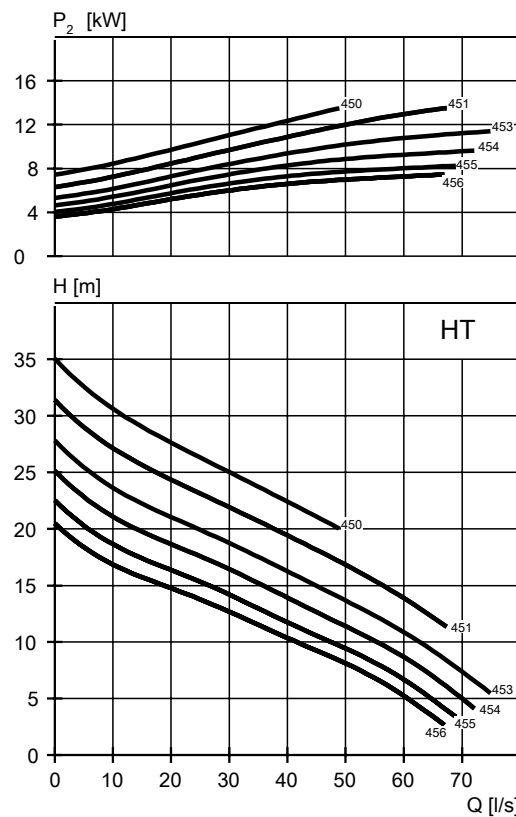
Рис. 2: Длинноволокнистый компост

Табл. 3: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
7,5	10,1	435	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
7,5	10,1	436	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
7,5	10,1	437	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
7,5	10,1	445	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
7,5	10,1	446	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
9	12,1	434	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	435	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	436	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	437	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	444	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	445	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	446	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
13,5	18,1	430	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	431	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	432	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	433	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	434	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z

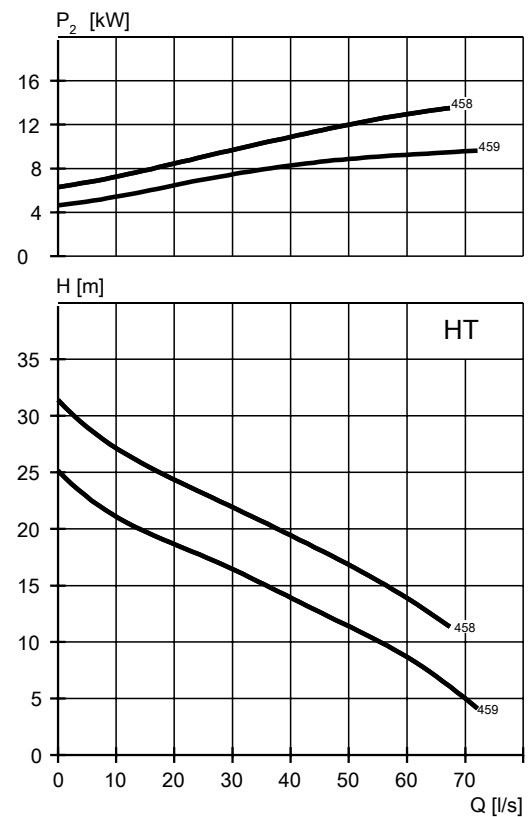
Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
13,5	18,1	435	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	436	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	437	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	440	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	441	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	442	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	443	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	444	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	445	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	446	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z

НТ



WS004083B

Рис. 3: Компост



WS008522A

Рис. 4: Длинноволокнистый компост

Табл. 4: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
7,5	10,1	456	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
9	12,1	454	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	455	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z

Номинал ная мощност ь, кВт	Номинал ная мощност ь, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорост ь вращени я, об/мин	Номинал ный ток, А	Пусково й ток, А	Кэффи циент мощност и, cos φ	Монтаж
9	12,1	456	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	459	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
13,5	18,1	450	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	451	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	453	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	454	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	455	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	456	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	458	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	459	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z

SH

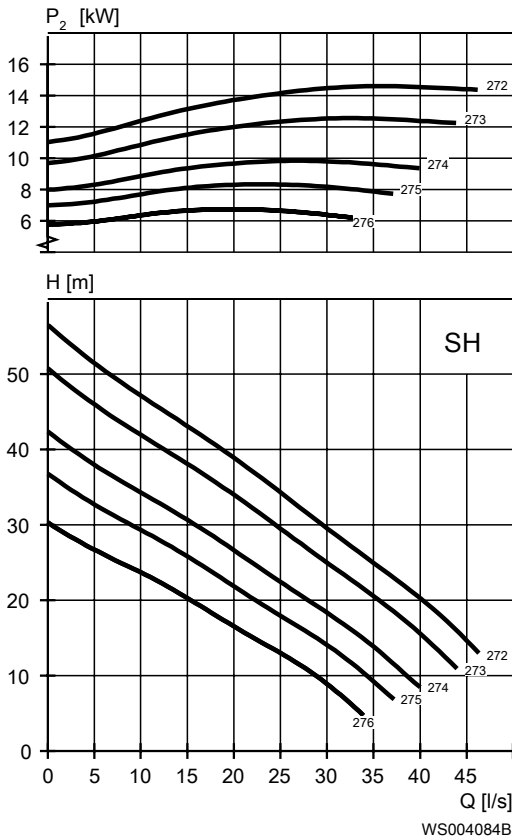


Рис. 5: Компост

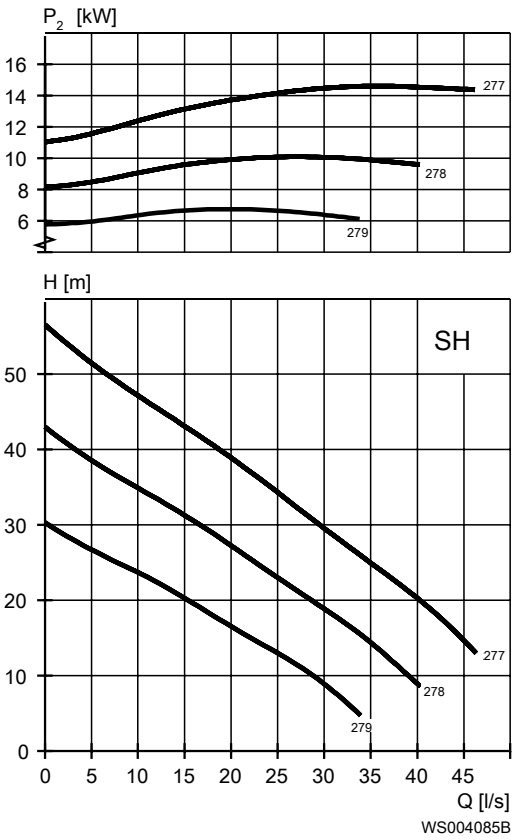


Рис. 6: Длинноволокнистый компост

Табл. 5: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинал ная мощност ь, кВт	Номинал ная мощност ь, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорост ь вращени я, об/мин	Номинал ный ток, А	Пусково й ток, А	Кэффи циент мощност и, cos φ	Монтаж
11	14,8	273	2905	19	139	0,94	P, S, T, Z
11	14,8	274	2905	19	139	0,94	P, S, T, Z
11	14,8	275	2905	19	139	0,94	P, S, T, Z

Номинал ная мощност ь, кВт	Номинал ная мощност ь, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорост ь вращени я, об/мин	Номинал ный ток, А	Пусково й ток, А	Кэффи циент мощност и, cos φ	Монтаж
11	14,8	276	2905	19	139	0,94	P, S, T, Z
11	14,8	278	2905	19	139	0,94	P, S, T, Z
11	14,8	279	2905	19	139	0,94	P, S, T, Z
15	20	272	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z
15	20	273	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z
15	20	274	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z
15	20	275	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z
15	20	276	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z
15	20	277	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z
15	20	278	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z
15	20	279	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z

2 Насос F, двигатель с высоким КПД (IE3)

2.1 Описание изделия



Применение

Погружной насос-измельчитель для навозной жижи, рыбных отходов или сильно загрязненных стоков. Гидравлический типа N оснащен режущим вставочным кольцом. И рабочее колесо и вставочное кольцо изготовлены из Hard-Iron™.

Наименование

Тип	Невзрывозащищенное исполнение	Взрывозащищенное исполнение	Класс давления	Типы установки
Hard-Iron™ Режущая вставка	3153.840	3153.850	MT — средний напор HT — высокий напор SH — очень высокий напор	P, S, T, Z

Насос может использоваться в следующих установках:

- P Полустанционная установка в мокром колодце с размещением насоса на двух направляющих штангах. Соединение с напорным патрубком осуществляется автоматически.
- S Портативная полустанционная установка в мокром колодце с муфтой или фланцем шланга для соединения с нагнетательной линией.
- T Вертикальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.
- Z Горизонтальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.

Ограничения применения

Характеристика	Описание
Температура жидкой среды	Максимум 40 °C (104 °F)
Глубина погружения	Не более 20 м (65 футов)

Характеристика	Описание
Водородный показатель перекачиваемой жидкости	5,5–14
Плотность жидкости	Максимум 1100 кг/м ³

Технические данные двигателя

Характеристика	Описание
Тип двигателя	Электродвигатель на постоянном магните с прямым пуском (LSPM) Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором
Частота	50 Гц
Источник питания	3-фазная
Метод пуска	• Прямой пуск • Переключение со звезды на треугольник • Частотно-регулируемый привод (ЧРП)
Число пусков в час	Максимум 30
Код соответствия	IEC 60034-1
Изменение напряжения	• Постоянная работа: максимум $\pm 5\%$ • Периодическая работа: максимум $\pm 10\%$
Асимметрия напряжений между фазами	Максимум 2%
Класс изоляции статора	H (180°C, 356°F)

Кабели

Область применения	Тип
Прямой пуск или пуск с переключением звезда/треугольник с двумя кабелями	Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 10 мм ² с неэкранированными жилами управления.
Пуск звезда/треугольник	Flygt SUBCAB® - мощный 7-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 7G6 мм ² с неэкранированными жилами управления.

Область применения	Тип
Привод с переменной частотой вращения	Экранированный Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C.

Контрольно-диагностическое оборудование

- Термоконттакты размыкаются при температуре 140 °C (284 °F)
- Датчик утечки в смотровой камере (FLS10)

Материалы

Табл. 6: Большинство частей за исключением механических уплотнений

Наименование	Материал	ASTM	EN
Основная отливка	Серый чугун	35 B	GJL-250
Корпус насоса	Серый чугун	35 B	GJL-250
Рабочее колесо	Чугун, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Вставное кольцо	Чугун, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Рубашка охлаждения, внутренняя	Сталь	A572 класс 60	1.0045, 1.0553, ...
Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 1	Сталь	GR65	S235JRG2
Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 2	Нержавеющая сталь	AISI 316L	1.4404, 1.4432, ...
Подъемная рукоятка	Нержавеющая сталь	AISI 316L	1.4404, 1.4432, ...
Вал	Нержавеющая сталь	AISI 431	1.4057+QT800
Винты и гайки	Нержавеющая сталь, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401, 1.4404, ...
Кольцевые уплотнения, вариант 1	Нитрильный каучук (NBR) 70° IRH	-	-
Кольцевые уплотнения, вариант 2	Фторкаучук (FPM) 70° IRH	-	-
Гликоль	Теплопереносящая жидкость на основе монопропилена гликоля.	-	-

Табл. 7: Механические уплотнения

Вариант	Внутреннее уплотнение	Внешнее уплотнение
1	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)

Вариант	Внутреннее уплотнение	Внешнее уплотнение
2	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)	Карбид кремния (RSiC)/ Карбид кремния (RSiC)

Обработка поверхности

Заливка	Отделка
Окрашен грунтовкой, см. внутренний стандарт M0700.00.0002	Серо-синий цвет NCS 5804-B07G. Двухкомпонентное верхнее покрытие высокой твердости, см. внутренний стандарт M0700.00.0004 для стандартной покраски и M0700.00.0008 для специальной покраски.

Опции

- Датчики: Терморезистор, FLS, Pt100, VIS 10
- Регулировка подачи (прерыватель)
класс давления МТ
- Рассекатель жидкости (измельчитель)
класс давления МТ, НТ
- Обработка поверхности (эпоксидный полимер)
- Цинковые аноды
- Другие кабели

Принадлежности

Нагнетательные патрубки, переходники, шланговые соединения и другие механические компоненты

Электрические компоненты, такие как контроллер насоса, панели управления, пускатели, контрольные реле, кабели

2.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя

Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию.

Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

MT

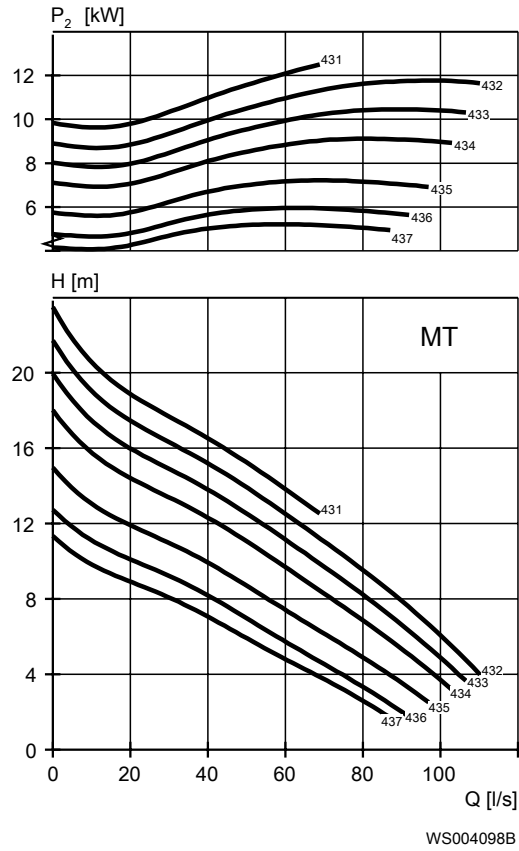


Рис. 7: Компост

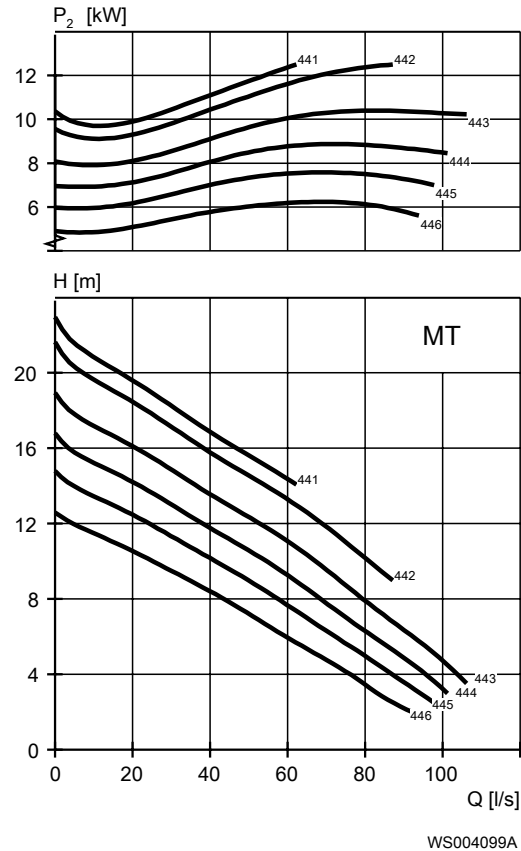


Рис. 8: Длинноволокнистый компост

Табл. 8: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
12,5	16,8	431	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	432	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	433	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	434	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	435	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	436	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	437	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	441	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	442	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	443	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	444	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	445	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	446	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z

НТ

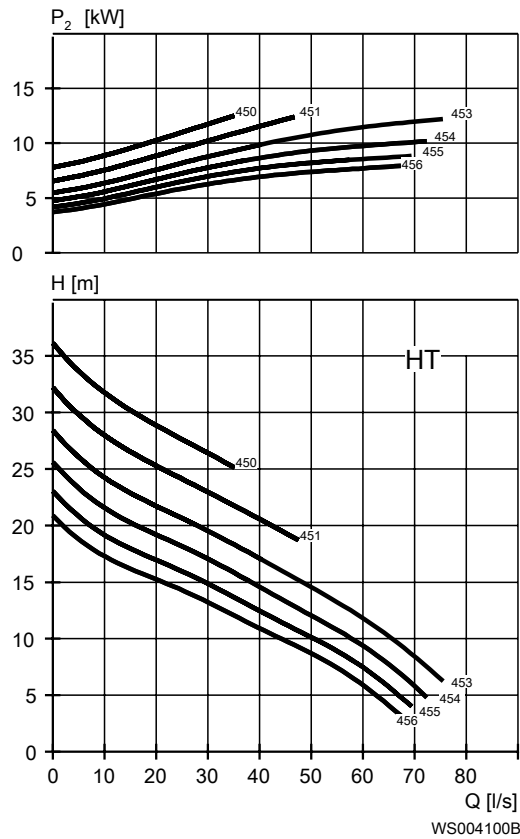


Рис. 9: Компост

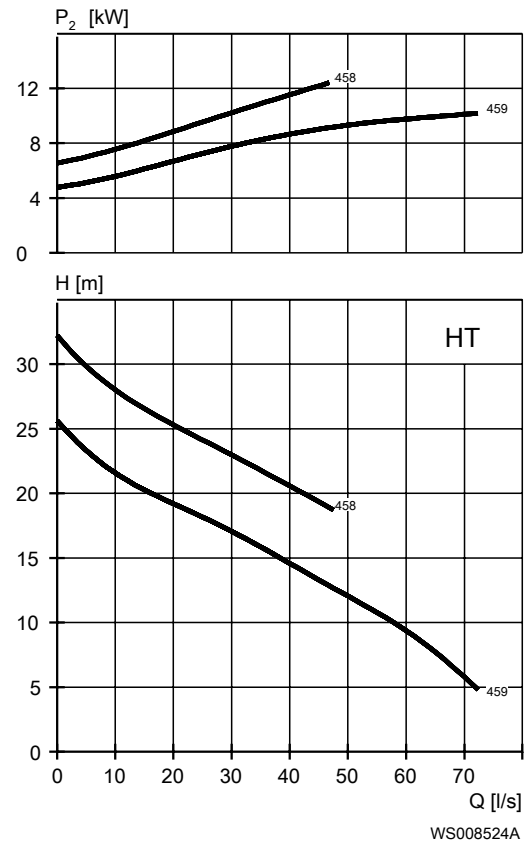


Рис. 10: Длинноволокнистый компост

Табл. 9: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
12,5	16,8	450	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	451	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	453	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	454	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	455	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	456	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	458	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	459	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z

SH

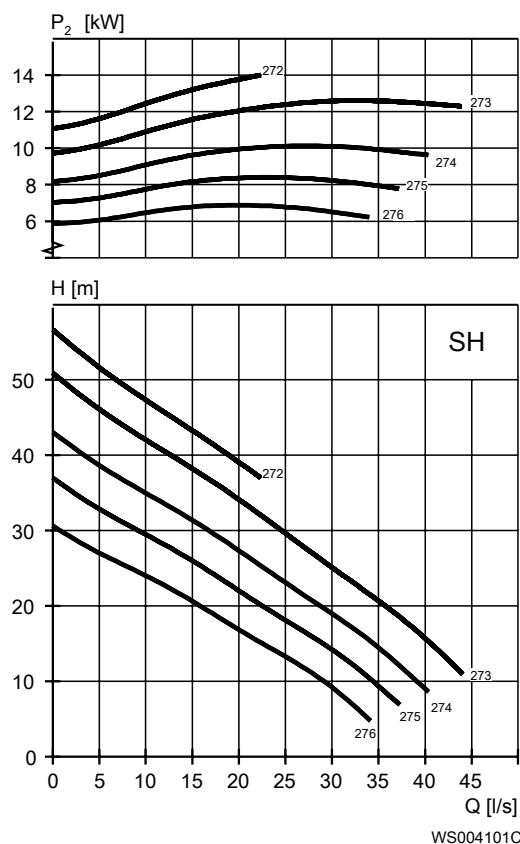


Рис. 11: Компост

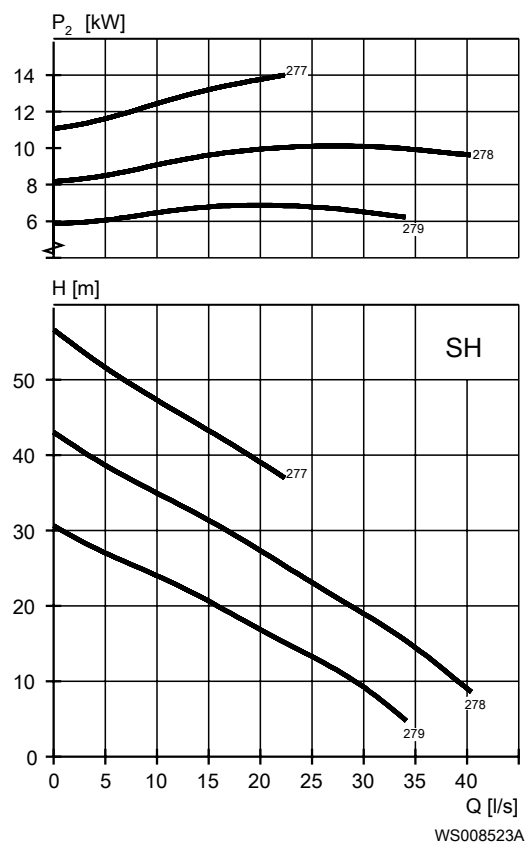


Рис. 12: Длинноволокнистый компост

Табл. 10: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
11	14,8	273	2915	19	147	0,93	P, S, T, Z
11	14,8	274	2915	19	147	0,93	P, S, T, Z
11	14,8	275	2915	19	147	0,93	P, S, T, Z
11	14,8	276	2915	19	147	0,93	P, S, T, Z
11	14,8	278	2915	19	147	0,93	P, S, T, Z
11	14,8	279	2915	19	147	0,93	P, S, T, Z
14	18,8	272	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z
14	18,8	273	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z
14	18,8	274	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
14	18,8	275	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z
14	18,8	276	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z
14	18,8	277	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z
14	18,8	278	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z
14	18,8	279	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z

3 Насос N, стандартный двигатель

3.1 Описание изделия



Применение

Погружной насос для эффективного перекачивания чистой воды, наземной воды или канализационных стоков, содержащих твердые или длинноволокнистые материалы. Насос предназначен для непрерывной работы с высокими КПД. Для перекачивания абразивной среды требуется исполнение из Hard-Iron™. Рабочее колесо версии N из нержавеющей стали можно заказать дополнительно.

Наименование

Тип	Невзрывозащищенное исполнение	Взрывозащищенное исполнение	Класс давления	Типы установки
Серый чугун	3153.181	3153.091	LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор SH — очень высокий напор	P, S, T, Z
Hard-Iron™	3153.185	3153.095	LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор SH — очень высокий напор	P, S, T, Z
Нержавеющая сталь	3153.660	3153.670	MT — средний напор HT — высокий напор	P, S

Насос может использоваться в следующих установках:

- P Полустационарная установка в мокром колодце с размещением насоса на двух направляющих штангах. Соединение с напорным патрубком осуществляется автоматически.

- C Портативная полустационарная установка в мокром колодце с муфтой или фланцем шланга для соединения с нагнетательной линией.
- T Вертикальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.
- Z Горизонтальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.

Ограничения применения

Характеристика	Описание
Температура жидкой среды	Максимум 40 °C (104 °F)
Температура жидкости, вариант для теплой воды	Максимум 70°C (158°F)
Глубина погружения	Не более 20 м (65 футов)
Водородный показатель перекачиваемой жидкости	5,5–14
Плотность жидкости	Максимум 1100 кг/м ³

Технические данные двигателя

Характеристика	Описание
Тип двигателя	Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором
Частота	50 Гц
Источник питания	3-фазная
Метод пуска	• Прямой пуск • Переключение со звезды на треугольник • Частотно-регулируемый привод (ЧРП)
Число пусков в час	Максимум 30
Код соответствия	IEC 60034-1
Изменение напряжения	• Постоянная работа: максимум ±5% • Периодическая работа: максимум ±10%
Асимметрия напряжений между фазами	Максимум 2%
Класс изоляции статора	H (180°C, 356°F)

Кабели

Область применения	Тип
Прямой пуск или пуск с переключением звезда/треугольник с двумя кабелями	Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 10 мм ² с неэкранированными жилами управления.

Область применения	Тип
Пуск звезда/треугольник	Flygt SUBCAB® - мощный 7-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 7G6 мм ² с неэкранированными жилами управления.
Привод с переменной частотой вращения	Экранированный Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C.

Контрольно-диагностическое оборудование

- Термоконттакты размыкаются при температуре 140 °C (284 °F)
- Датчик утечки в смотровой камере (FLS10)

Материалы

Табл. 11: Большинство частей за исключением механических уплотнений

Наименование	Материал	ASTM	EN
Основная отливка	Серый чугун	35 B	GJL-250
Корпус насоса	Серый чугун	35 B	GJL-250
Рабочее колесо, вариант 1	Серый чугун	35 B	GJL-250
Рабочее колесо, вариант 2	Чугун, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Рабочее колесо, вариант 3	Нержавеющая сталь, дуплекс	CD-4MCuN	10283:2010 -1.4474
Вставочное кольцо, вариант 1	Серый чугун	35 B	GJL-250
Вставочное кольцо, вариант 2	Чугун, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Рубашка охлаждения, внутренняя	Сталь	A572 класс 60	1.0045, 1.0553, ...
Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 1	Сталь	GR65	S235JRG2
Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 2	Нержавеющая сталь	AISI 316L	1.4404, 1.4432, ...
Подъемная рукоятка	Нержавеющая сталь	AISI 316L	1.4404, 1.4432, ...
Вал	Нержавеющая сталь	AISI 431	1.4057+QT800
Винты и гайки	Нержавеющая сталь, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401, 1.4404, ...

Наименование	Материал	ASTM	EN
Кольцевые уплотнения, вариант 1	Нитрильный каучук (NBR) 70° IRH	-	-
Кольцевые уплотнения, вариант 2	Фторкаучук (FPM) 70° IRH	-	-
Гликоль	Теплопереносящая жидкость на основе монопропилена гликоля.	-	-

Табл. 12: Механические уплотнения

Вариант	Внутреннее уплотнение	Внешнее уплотнение
1	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)
2	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)	Карбид кремния (RSiC)/ Карбид кремния (RSiC)

Обработка поверхности

Заливка	Отделка
Окрашен грунтовкой, см. внутренний стандарт M0700.00.0002	Серо-синий цвет NCS 5804-B07G. Двухкомпонентное верхнее покрытие высокой твердости, см. внутренний стандарт M0700.00.0004 для стандартной покраски и M0700.00.0008 для специальной покраски.

Опции

- Версия для теплых жидкостей (не взрывобезопасная версия)
- Датчики: Терморезистор, FLS, Pt100, VIS 10
- Обработка поверхности (эпоксидный полимер)
- Цинковые аноды
- Другие кабели

Принадлежности

Нагнетательные патрубки, переходники, шланговые соединения и другие механические компоненты

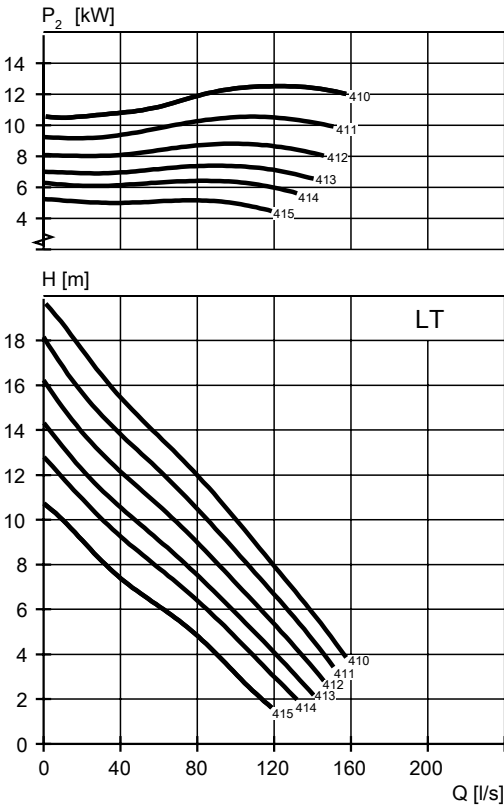
Электрические компоненты, такие как контроллер насоса, панели управления, пускатели, контрольные реле, кабели

3.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3153.181/.091/.185/.095

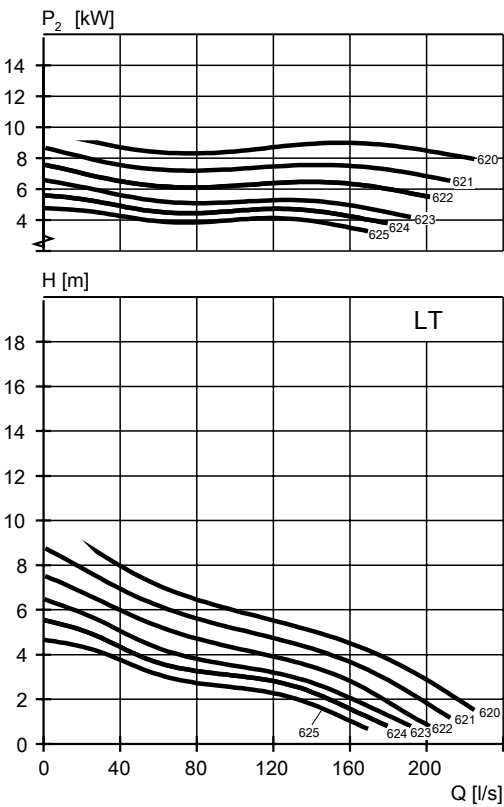
Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию.

Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

LT



WS004070A



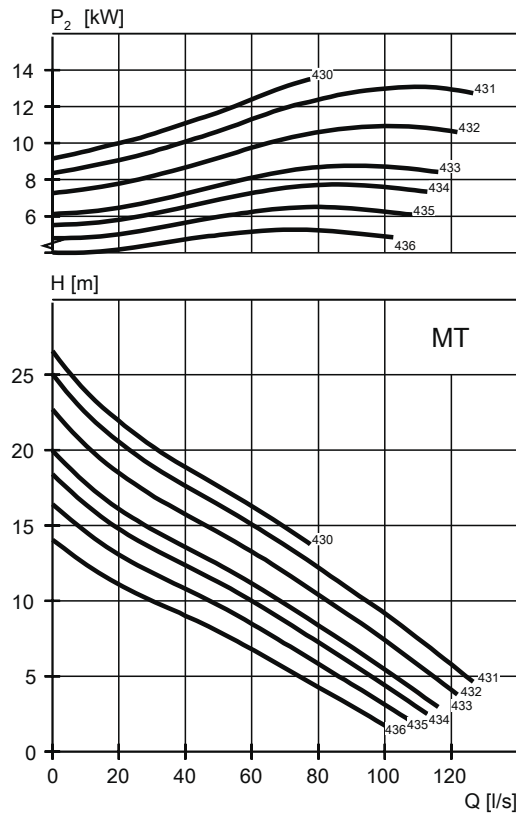
WS004071A

Табл. 13: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинал ная мощност ь, кВт	Номинал ная мощност ь, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорост ь вращени я, об/мин	Номинал ный ток, А	Пусково й ток, А	Козффи циент мощност и, cos φ	Монтаж
7,5	10,1	413	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
7,5	10,1	414	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
7,5	10,1	415	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
9	12,1	412	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	413	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	414	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	415	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	620	955	21	90	0,72	P, S, T, Z
9	12,1	620	955	21	90	0,72	P, S, T, Z
9	12,1	622	955	21	90	0,72	P, S, T, Z
9	12,1	623	955	21	90	0,72	P, S, T, Z
9	12,1	624	955	21	90	0,72	P, S, T, Z
9	12,1	625	955	21	90	0,72	P, S, T, Z
13,5	18,1	410	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	411	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	412	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	413	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	414	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
13,5	18,1	415	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z

MT



WS004072A

Табл. 14: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
7,5	10,1	434	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
7,5	10,1	435	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
7,5	10,1	436	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
9	12,1	433	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	434	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	435	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	436	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
13,5	18,1	430	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	431	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	432	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	433	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	434	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	435	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	436	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z

НТ

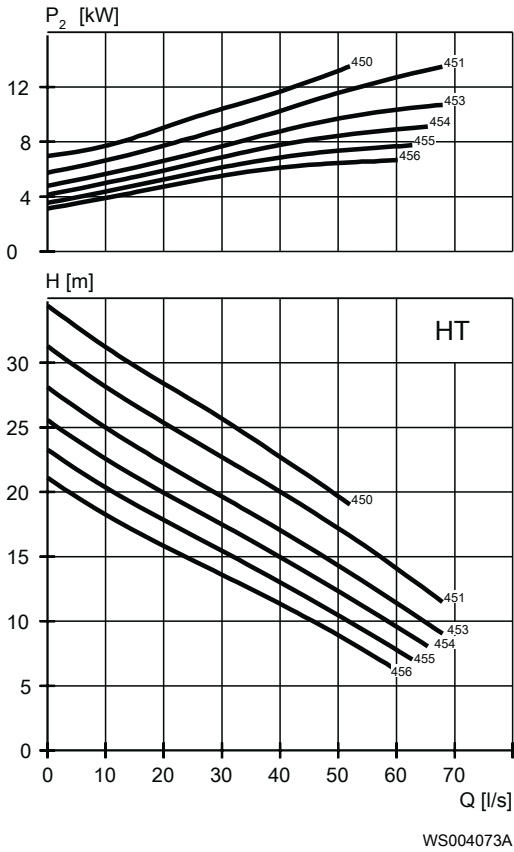
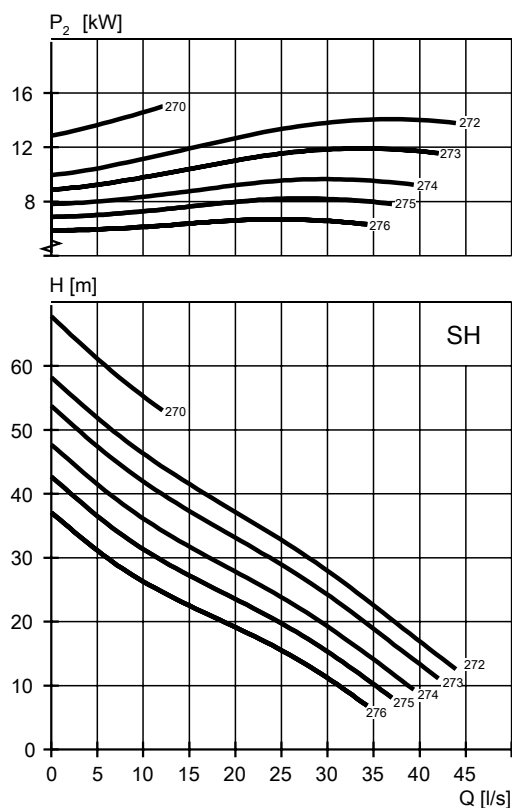


Табл. 15: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинал ная мощност ь, кВт	Номинал ная мощност ь, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорост ь вращени я, об/мин	Номинал ный ток, А	Пусково й ток, А	Козэффи циент мощност и, cos φ	Монтаж
7,5	10,1	451	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
7,5	10,1	453	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
7,5	10,1	454	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
7,5	10,1	455	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
7,5	10,1	456	1465	16	107	0,76	P, S, T, Z
9	12,1	450	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	451	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	453	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	454	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	455	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
9	12,1	456	1460	19	107	0,8	P, S, T, Z
13,5	18,1	450	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	451	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	453	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	454	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	455	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z
13,5	18,1	456	1455	27	145	0,82	P, S, T, Z

SH



WS004074A

Табл. 16: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, $\cos \varphi$	Монтаж
11	14,8	273	2905	19	139	0,94	P, S, T, Z
11	14,8	274	2905	19	139	0,94	P, S, T, Z
11	14,8	275	2905	19	139	0,94	P, S, T, Z
11	14,8	276	2905	19	139	0,94	P, S, T, Z
15	20	270	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z
15	20	272	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z
15	20	273	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z
15	20	274	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z
15	20	275	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z
15	20	276	2910	27	213	0,89	P, S, T, Z

3.3 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3153.660/.670

Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию.

Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

MT

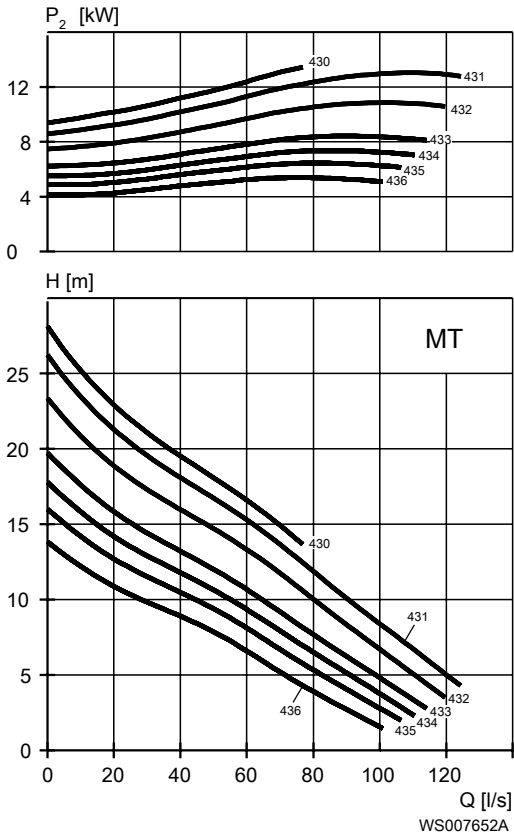


Табл. 17: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинал ная мощност ь, кВт	Номинал ная мощност ь, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорост ь вращени я, об/мин	Номинал ный ток, А	Пусково й ток, А	Козффи циент мощност и, cos φ	Монтаж
7,5	10,1	434	1465	16	107	0,76	P, S
7,5	10,1	435	1465	16	107	0,76	P, S
7,5	10,1	436	1465	16	107	0,76	P, S
9	12,1	433	1460	19	107	0,8	P, S
9	12,1	434	1460	19	107	0,8	P, S
9	12,1	435	1460	19	107	0,8	P, S
9	12,1	436	1460	19	107	0,8	P, S
13,5	18,1	430	1455	27	145	0,82	P, S
13,5	18,1	431	1455	27	145	0,82	P, S
13,5	18,1	432	1455	27	145	0,82	P, S
13,5	18,1	433	1455	27	145	0,82	P, S
13,5	18,1	434	1455	27	145	0,82	P, S
13,5	18,1	435	1455	27	145	0,82	P, S
13,5	18,1	436	1455	27	145	0,82	P, S

НТ

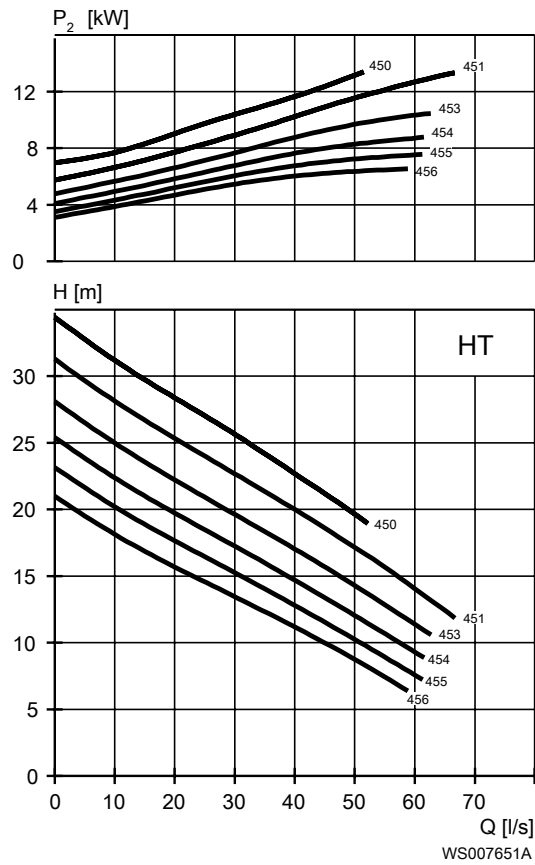


Табл. 18: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, $\cos \varphi$	Монтаж
7,5	10,1	456	1465	16	107	0,76	P, S
9	12,1	454	1460	19	107	0,8	P, S
9	12,1	455	1460	19	107	0,8	P, S
9	12,1	456	1460	19	107	0,8	P, S
13,5	18,1	450	1455	27	145	0,82	P, S
13,5	18,1	451	1455	27	145	0,82	P, S
13,5	18,1	453	1455	27	145	0,82	P, S
13,5	18,1	454	1455	27	145	0,82	P, S
13,5	18,1	455	1455	27	145	0,82	P, S
13,5	18,1	456	1455	27	145	0,82	P, S

4 Насос N, двигатель с высоким КПД (IE3)

4.1 Описание изделия



Применение

Погружной насос для эффективного перекачивания чистой воды, наземной воды или канализационных стоков, содержащих твердые или длинноволокнистые материалы. Насос предназначен для непрерывной работы с высокими КПД. Для перекачивания абразивной среды требуется исполнение из Hard-Iron™. Рабочее колесо версии N из нержавеющей стали можно заказать дополнительно.

Наименование

Тип	Невзрывозащищенное исполнение	Взрывозащищенное исполнение	Класс давления	Типы установки
Серый чугун	3153.800	3153.810	LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор SH — очень высокий напор	P, S, T, Z
Hard-Iron™	3153.820	3153.830	LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор SH — очень высокий напор	P, S, T, Z
Нержавеющая сталь	3153.860	3153.870	MT — средний напор HT — высокий напор	PS

Насос может использоваться в следующих установках:

- P Полустационарная установка в мокром колодце с размещением насоса на двух направляющих штангах. Соединение с напорным патрубком осуществляется автоматически.
- C Портативная полустационарная установка в мокром колодце с муфтой или фланцем шланга для соединения с нагнетательной линией.
- T Вертикальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.
- Z Горизонтальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.

Ограничения применения

Характеристика	Описание
Температура жидкой среды	Максимум 40 °C (104 °F)
Глубина погружения	Не более 20 м (65 футов)
Водородный показатель перекачиваемой жидкости	5,5–14
Плотность жидкости	Максимум 1100 кг/м ³

Технические данные двигателя

Характеристика	Описание
Тип двигателя	Электродвигатель на постоянном магните с прямым пуском (LSPM) Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором
Частота	50 Гц
Источник питания	3-фазная
Метод пуска	- Прямой пуск - Переключение со звезды на треугольник - Частотно-регулируемый привод (ЧРП)
Число пусков в час	Максимум 30
Код соответствия	IEC 60034-1
Изменение напряжения	- Постоянная работа: максимум ±5% - Периодическая работа: максимум ±10%
Асимметрия напряжений между фазами	Максимум 2%
Класс изоляции статора	H (180°C, 356°F)

Кабели

Область применения	Тип
Прямой пуск или пуск с переключением звезда/треугольник с двумя кабелями	Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 10 мм ² с неэкранированными жилами управления.

Область применения	Тип
Пуск звезда/треугольник	Flygt SUBCAB® - мощный 7-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 7G6 мм ² с неэкранированными жилами управления.
Привод с переменной частотой вращения	Экранированный Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C.

Контрольно-диагностическое оборудование

- Термоконтакты размыкаются при температуре 140 °C (284 °F)
- Датчик утечки в смотровой камере (FLS10)

Материалы

Табл. 19: Большинство частей за исключением механических уплотнений

Обозначение	Материал	ASTM	EN
Основная отливка	Серый чугун	35 B	GJL-250
Корпус насоса	Серый чугун	35 B	GJL-250
Рабочее колесо, вариант 1	Серый чугун	35 B	GJL-250
Рабочее колесо, вариант 2	Чугун, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Рабочее колесо, вариант 3	Нержавеющая сталь, дуплекс	CD-4MCuN	10283:2010 -1.4474
Вставочное кольцо, вариант 1	Серый чугун	35 B	GJL-250
Вставочное кольцо, вариант 2	Чугун, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Рубашка охлаждения, внутренняя	Алюминий	AA 1050A	AW-1050A
Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 1	Сталь	GR65	S235JRG2
Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 2	Нержавеющая сталь	AISI 316L	1.4404, 1.4432, ...
Подъемная рукоятка	Нержавеющая сталь	AISI 316L	1.4404, 1.4432, ...
Вал	Нержавеющая сталь	AISI 431	1.4057+QT800

Обозначение	Материал	ASTM	EN
Винты и гайки	Нержавеющая сталь, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401, 1.4404, ...
Кольцевые уплотнения, вариант 1	Нитрильный каучук (NBR) 70° IRH	-	-
Кольцевые уплотнения, вариант 2	Фторкаучук (FPM) 70° IRH	-	-
Гликоль	Теплопереносящая жидкость на основе монопропилена гликоля.	-	-

Табл. 20: Механические уплотнения

Вариант	Внутреннее уплотнение	Внешнее уплотнение
1	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)
2	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)	Карбид кремния (RSiC)/ Карбид кремния (RSiC)

Обработка поверхности

Заливка	Отделка
Окрашен грунтовкой, см. внутренний стандарт M0700.00.0002	Серо-синий цвет NCS 5804-B07G. Двухкомпонентное верхнее покрытие высокой твердости, см. внутренний стандарт M0700.00.0004 для стандартной покраски и M0700.00.0008 для специальной покраски.

Опции

- Датчики: Терморезистор, FLS, Pt100, VIS 10
- Обработка поверхности (эпоксидный полимер)
- Цинковые аноды
- Другие кабели

Принадлежности

Нагнетательные патрубки, переходники, шланговые соединения и другие механические компоненты

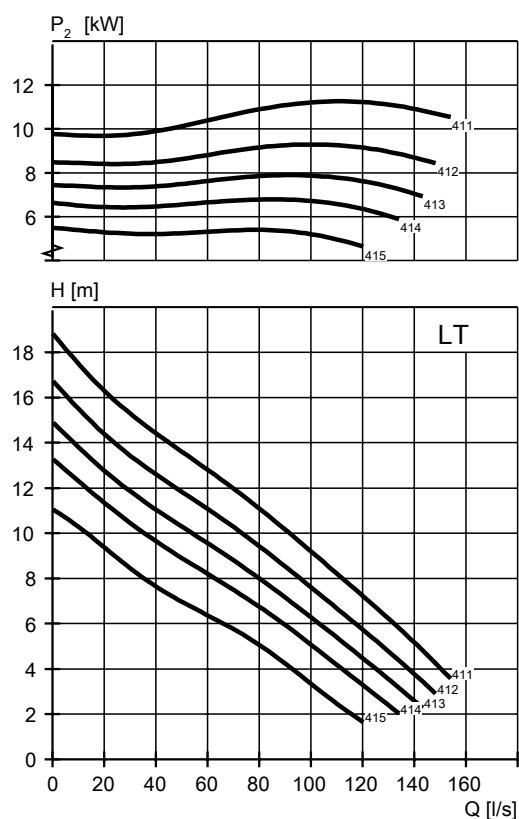
Электрические компоненты, такие как контроллер насоса, панели управления, пускатели, контрольные реле, кабели

4.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3153.800/.810/.820/.830

Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию.

Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

LT



WS004090A

Табл. 21: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, $\cos \phi$	Монтаж
8,5	11,4	413	1500	14	107	0,98	P, S, T, Z
8,5	11,4	414	1500	14	107	0,98	P, S, T, Z
8,5	11,4	415	1500	14	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	412	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	413	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	414	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	415	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
12,5	16,8	411	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	412	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	413	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	414	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	415	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z

MT

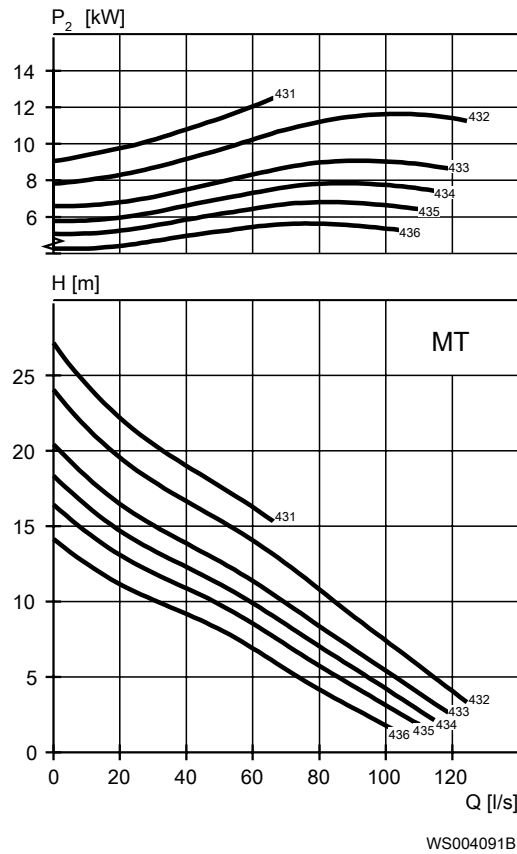


Табл. 22: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, $\cos \varphi$	Монтаж
8,5	11,4	433	1500	14	107	0,98	P, S, T, Z
8,5	11,4	434	1500	14	107	0,98	P, S, T, Z
8,5	11,4	435	1500	14	107	0,98	P, S, T, Z
8,5	11,4	436	1500	14	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	433	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	434	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	435	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	436	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
12,5	16,8	431	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	432	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	433	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	434	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	435	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	436	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z

НТ

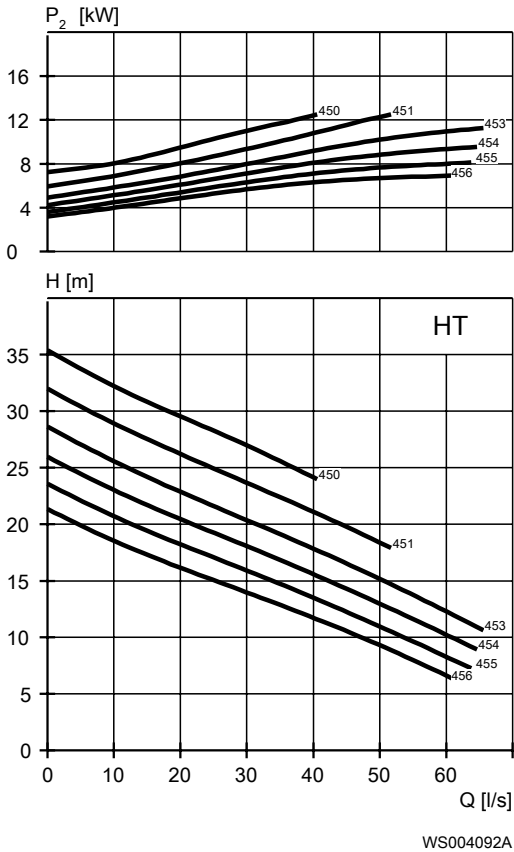
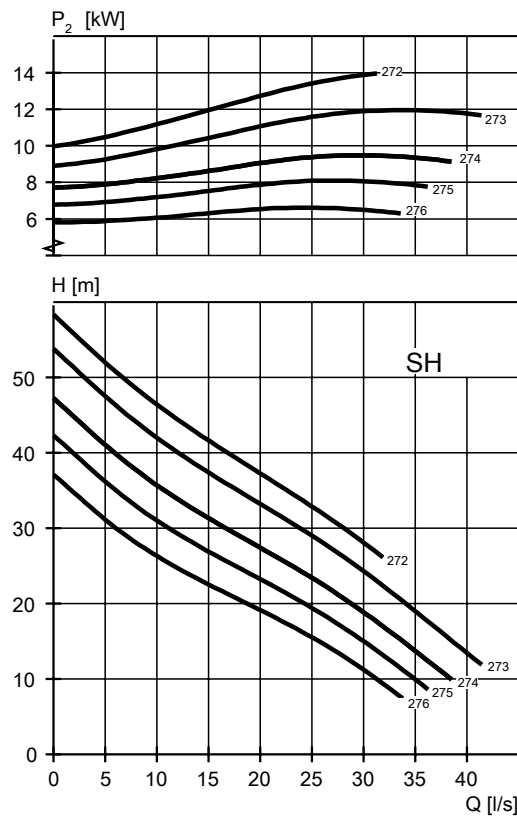


Табл. 23: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинал ная мощност ь, кВт	Номинал ная мощност ь, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорост ь вращени я, об/мин	Номинал ный ток, А	Пусково й ток, А	Козффи циент мощност и, cos φ	Монтаж
8,5	11,4	451	1500	14	107	0,98	P, S, T, Z
8,5	11,4	453	1500	14	107	0,98	P, S, T, Z
8,5	11,4	454	1500	14	107	0,98	P, S, T, Z
8,5	11,4	455	1500	14	107	0,98	P, S, T, Z
8,5	11,4	456	1500	14	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	450	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	451	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	453	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	454	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	455	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
10	13,4	456	1500	16	107	0,98	P, S, T, Z
12,5	16,8	450	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	451	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	453	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	454	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	455	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z
12,5	16,8	456	1500	21	145	0,95	P, S, T, Z

SH



WS004093B

Табл. 24: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, $\cos \varphi$	Монтаж
11	14,8	273	2915	19	147	0,93	P, S, T, Z
11	14,8	274	2915	19	147	0,93	P, S, T, Z
11	14,8	275	2915	19	147	0,93	P, S, T, Z
11	14,8	276	2915	19	147	0,93	P, S, T, Z
14	18,8	272	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z
14	18,8	273	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z
14	18,8	274	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z
14	18,8	275	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z
14	18,8	276	2925	25	214	0,88	P, S, T, Z

4.3 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3153.860/.870

Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию. Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

MT

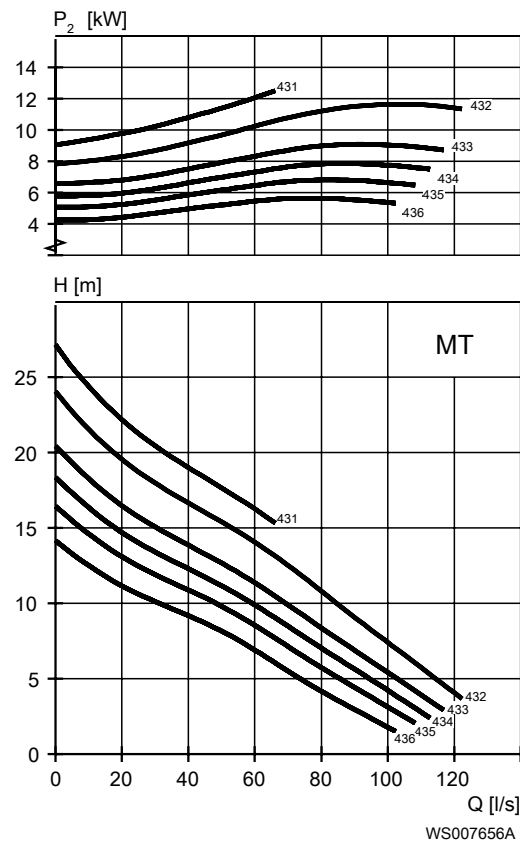


Табл. 25: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
8,5	11,4	434	1500	14	107	0,98	P, S
8,5	11,4	435	1500	14	107	0,98	P, S
8,5	11,4	436	1500	14	107	0,98	P, S
10	13,4	433	1500	16	107	0,98	P, S
10	13,4	434	1500	16	107	0,98	P, S
10	13,4	435	1500	16	107	0,98	P, S
10	13,4	436	1500	16	107	0,98	P, S
12,5	16,8	431	1500	21	145	0,95	P, S
12,5	16,8	432	1500	21	145	0,95	P, S
12,5	16,8	433	1500	21	145	0,95	P, S
12,5	16,8	434	1500	21	145	0,95	P, S
12,5	16,8	435	1500	21	145	0,95	P, S

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
12,5	16,8	436	1500	21	145	0,95	P, S

НТ

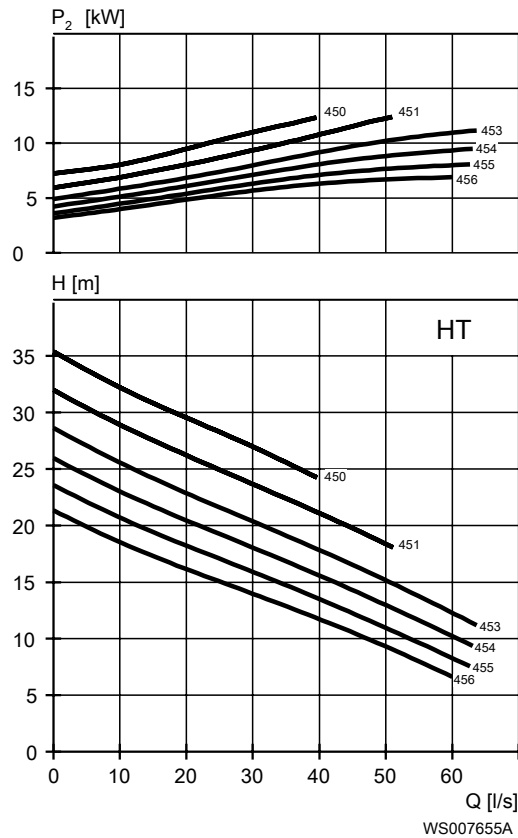


Табл. 26: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
8,5	11,4	455	1500	14	107	0,98	P, S
8,5	11,4	456	1500	14	107	0,98	P, S
10	13,4	454	1500	16	107	0,98	P, S
10	13,4	455	1500	16	107	0,98	P, S
10	13,4	456	1500	16	107	0,98	P, S
12,5	16,8	450	1500	21	145	0,95	P, S
12,5	16,8	451	1500	21	145	0,95	P, S
12,5	16,8	453	1500	21	145	0,95	P, S
12,5	16,8	454	1500	21	145	0,95	P, S
12,5	16,8	455	1500	21	145	0,95	P, S
12,5	16,8	456	1500	21	145	0,95	P, S

5 Размеры и вес

5.1 Чертежи

Все чертежи представлены в виде документов Acrobat (.pdf) и файлов AutoCad (.dwg).
Дополнительную информацию можно получить в местном торговом представительстве компании.

Все размеры в миллиметрах.

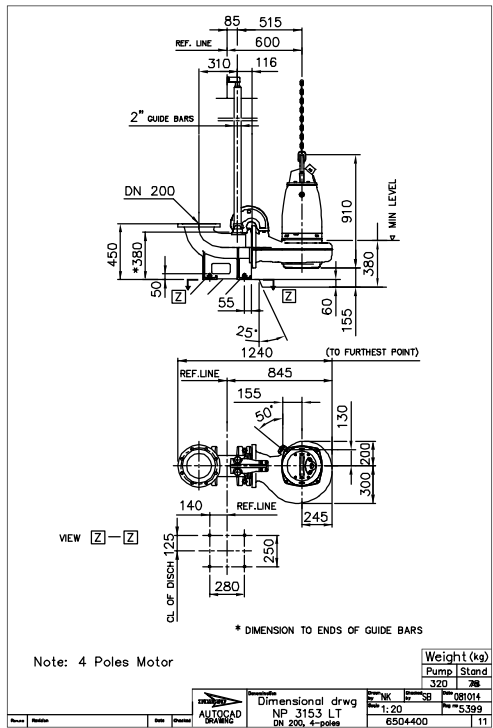


Рис. 13: Установка LT, P

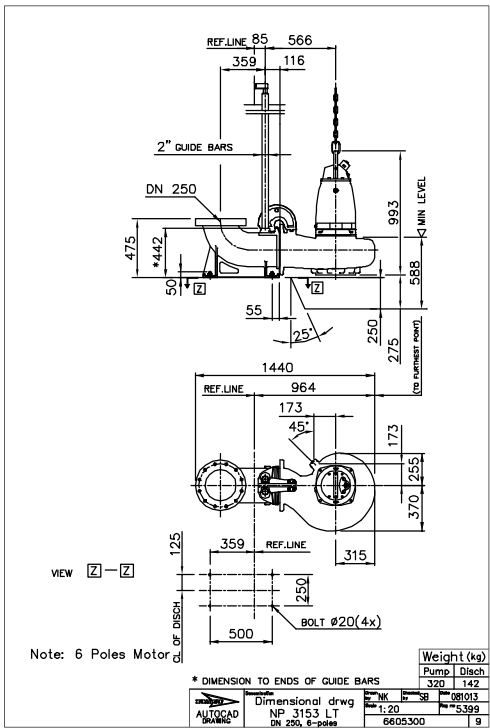


Рис. 14: Установка LT, P

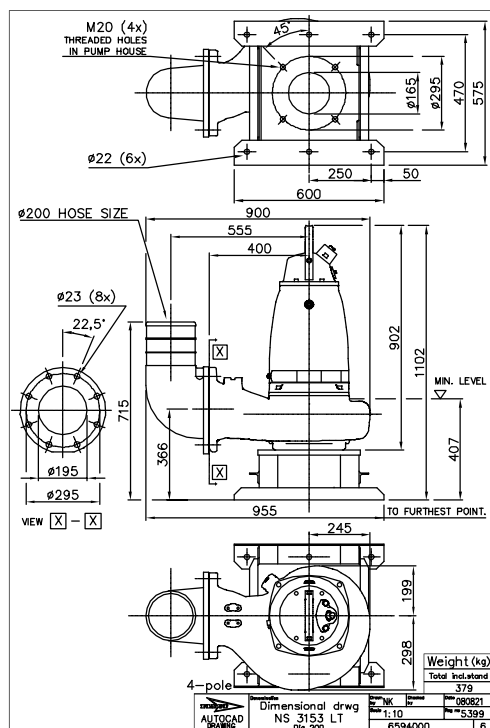


Рис. 15: Установка LT, S

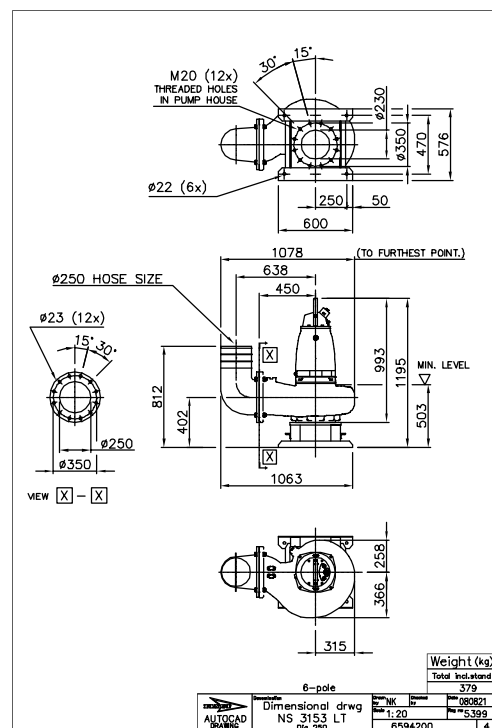


Рис. 16: Установка LT, S

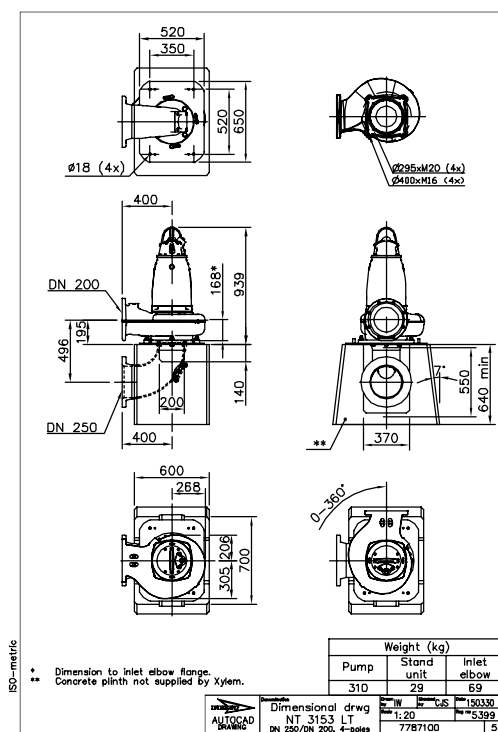


Рис. 17: Установка LT, T

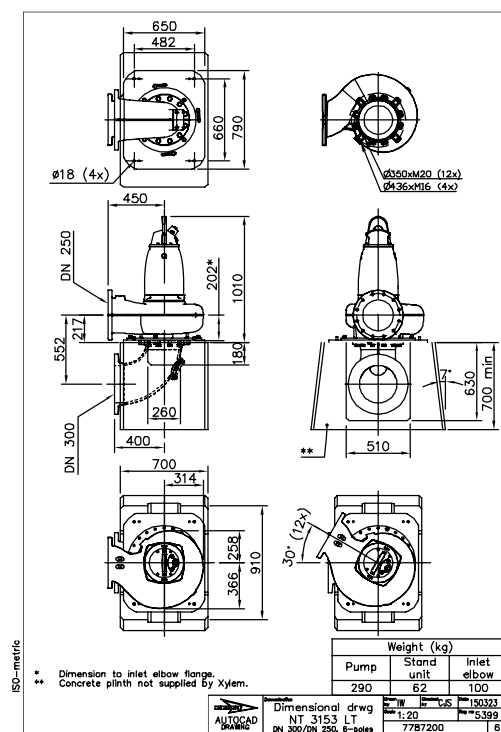


Рис. 18: Установка LT, T

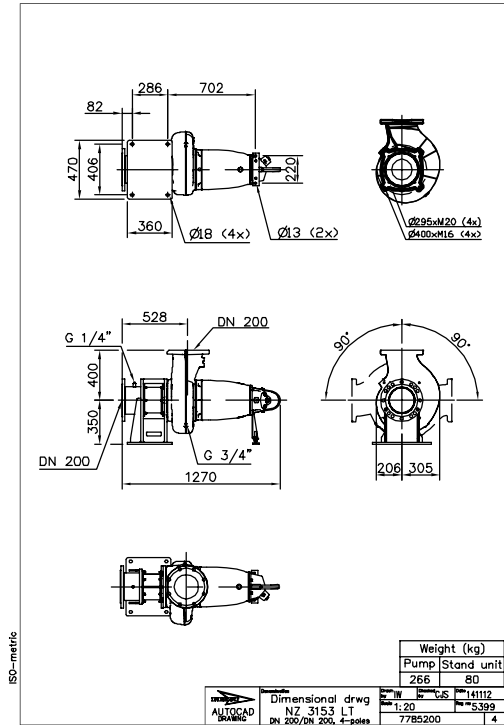


Рис. 19: Установка LT, Z

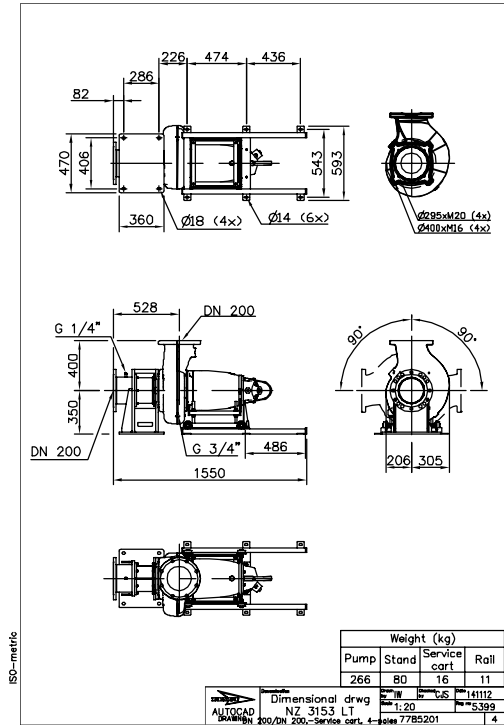


Рис. 20: Установка LT, Z

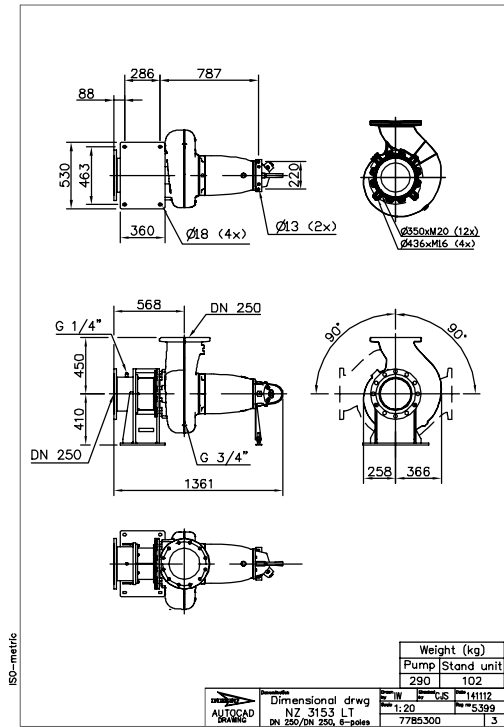


Рис. 21: Установка LT, Z

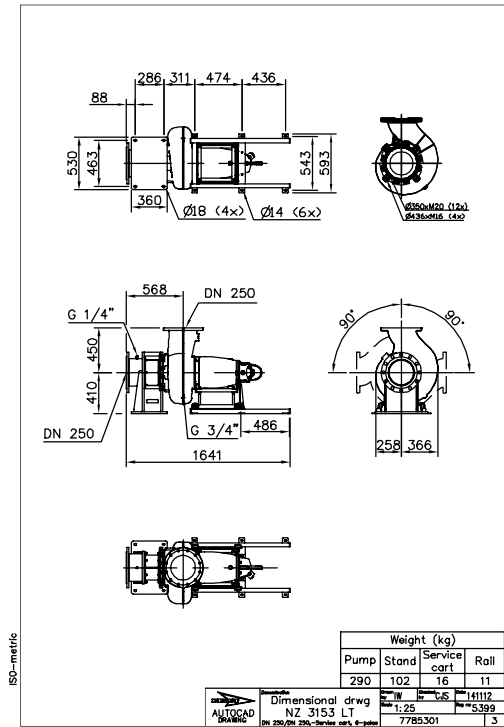


Рис. 22: Установка LT, Z

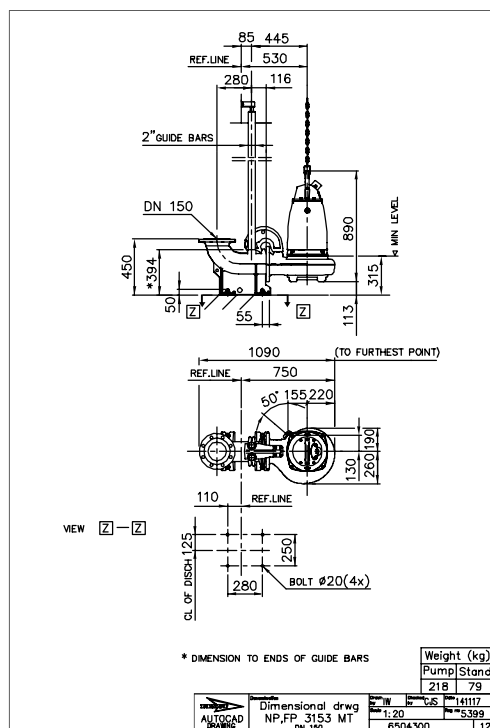


Рис. 23: Установка MT, P

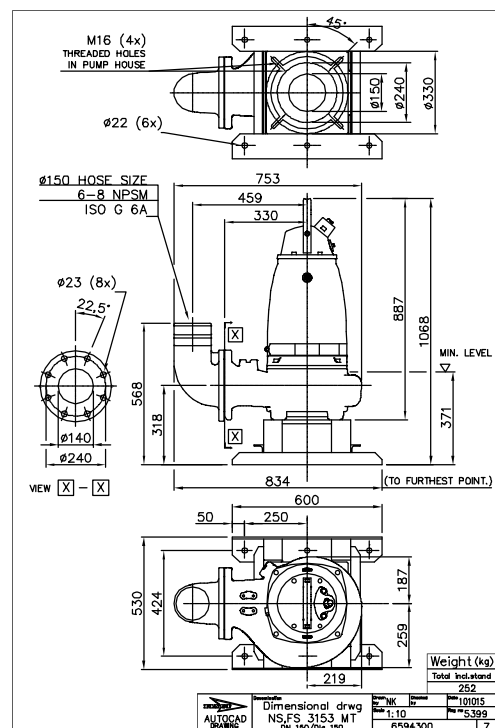


Рис. 24: Установка MT, S

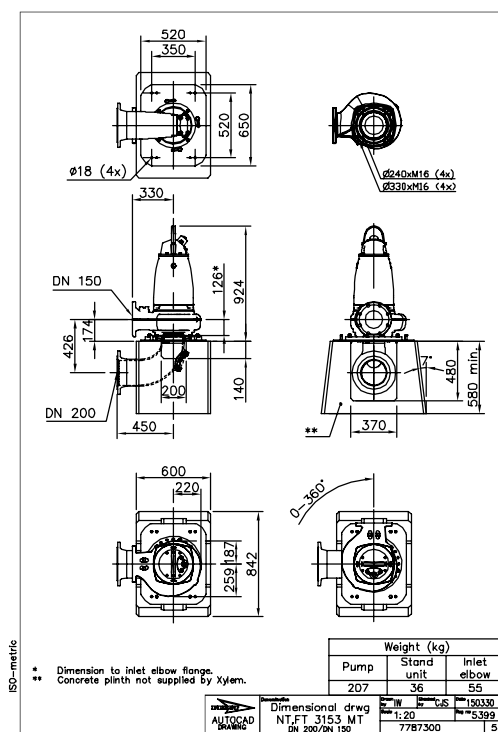


Рис. 25: Установка MT, T

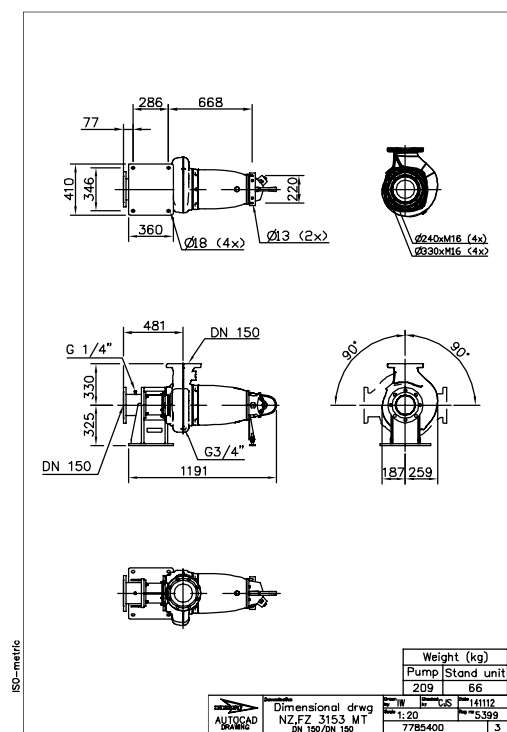


Рис. 26: Установка MT, Z

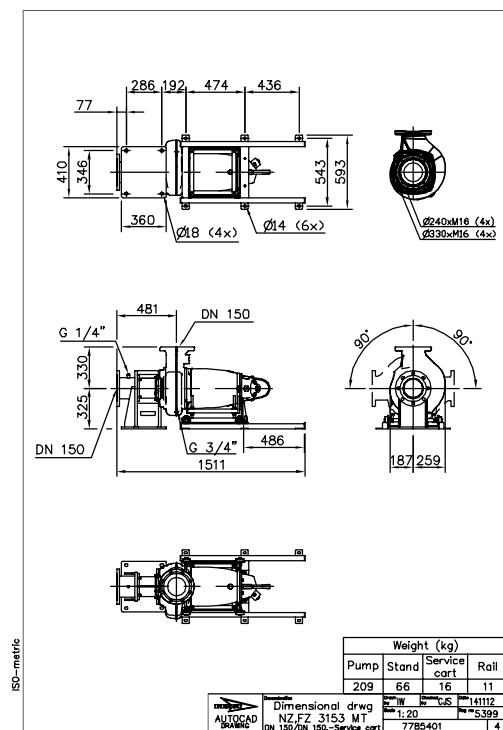


Рис. 27: Установка МТ, Z

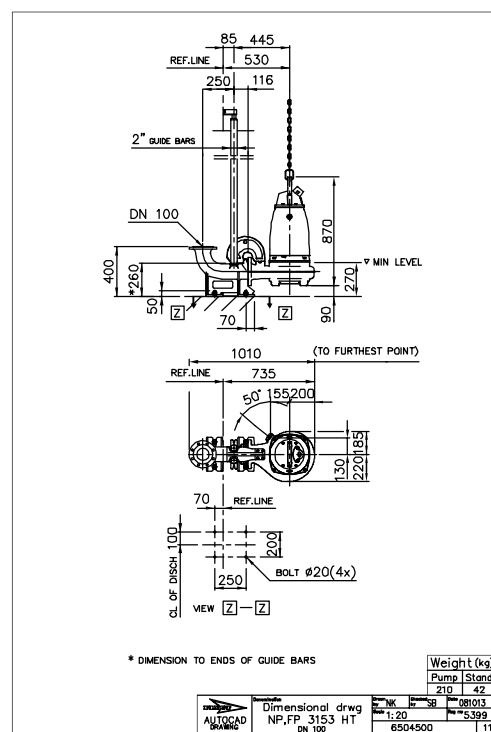


Рис. 28: Установка НТ, Р

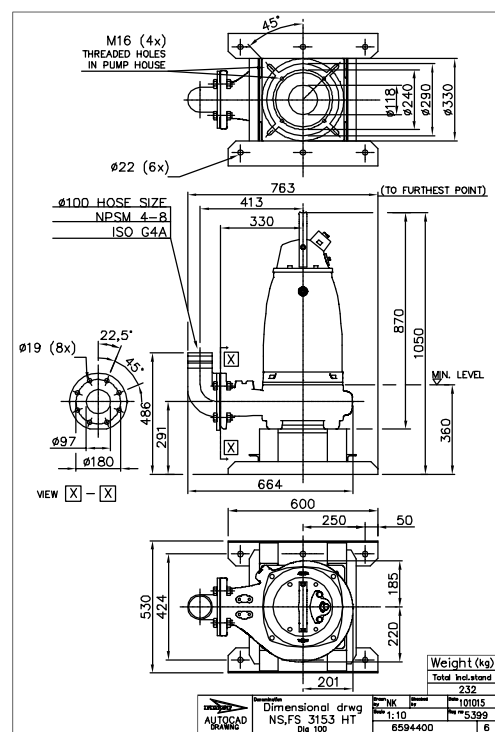


Рис. 29: Установка НТ, S

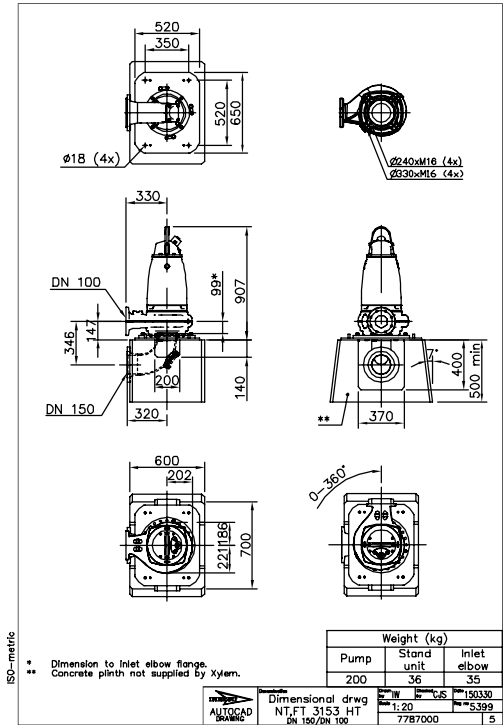


Рис. 30: Установка HT, T

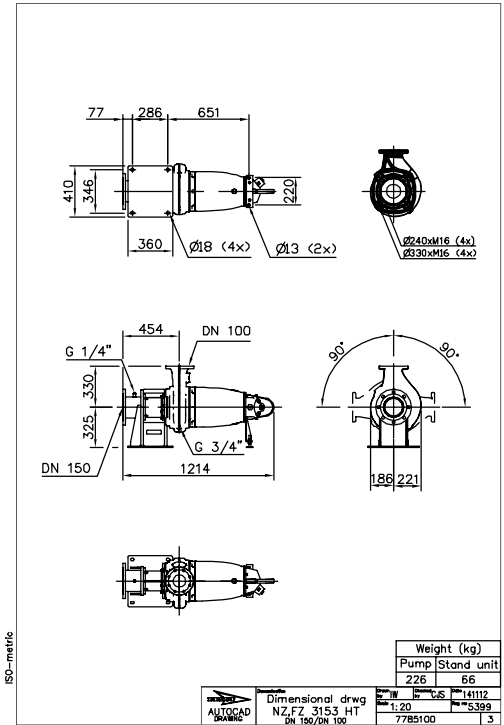


Рис. 31: Установка HT, Z

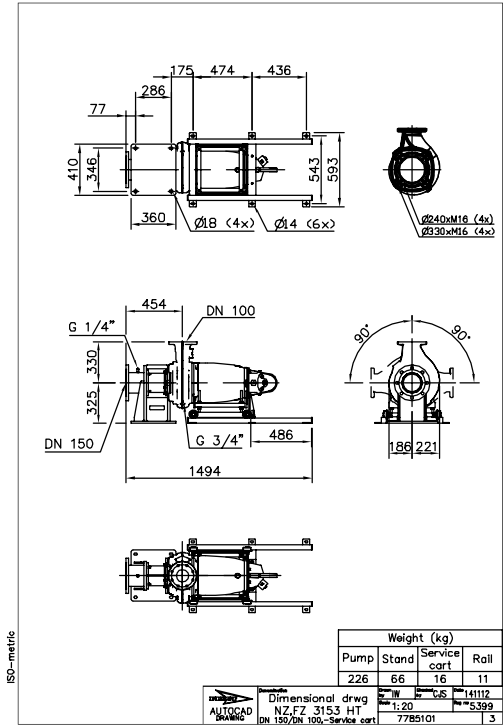


Рис. 32: Установка HT, Z

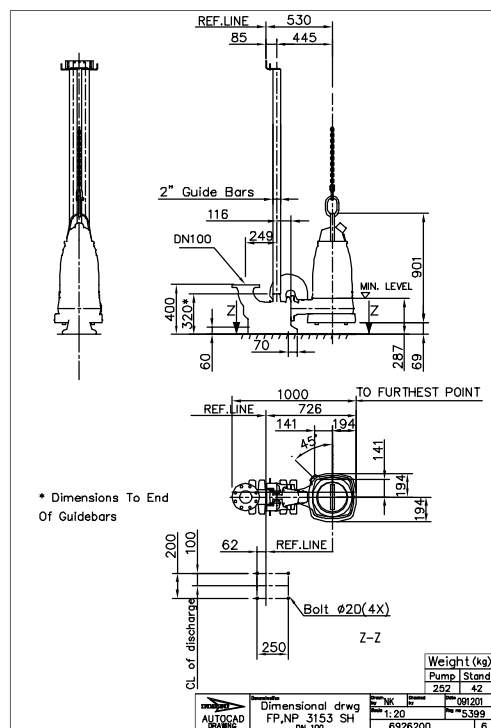


Рис. 33: Установка SH, P

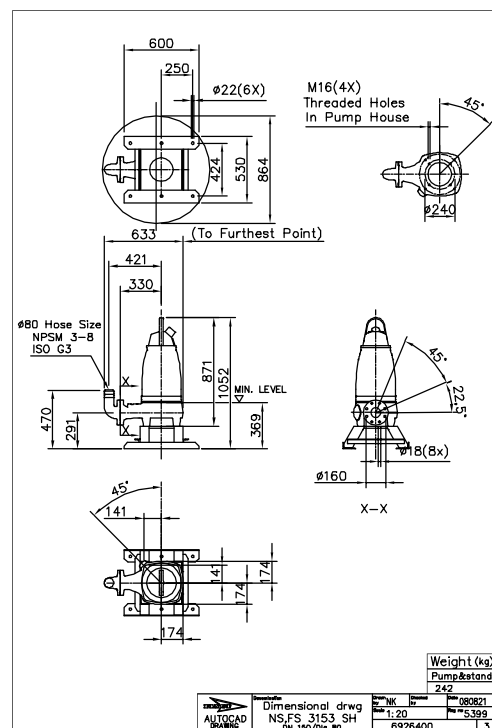


Рис. 34: Установка ST, S

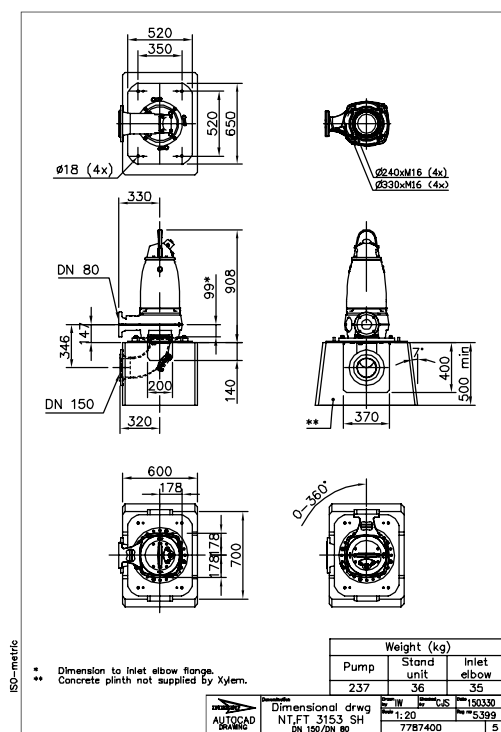


Рис. 35: Установка ST, T

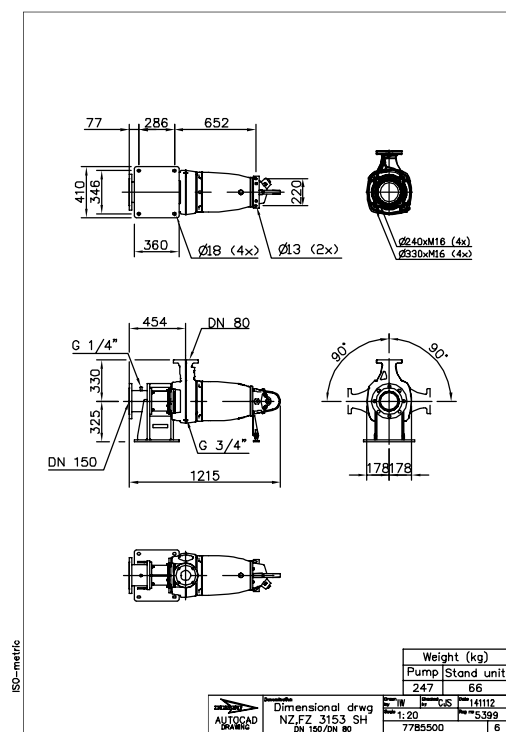


Рис. 36: Установка ST, Z

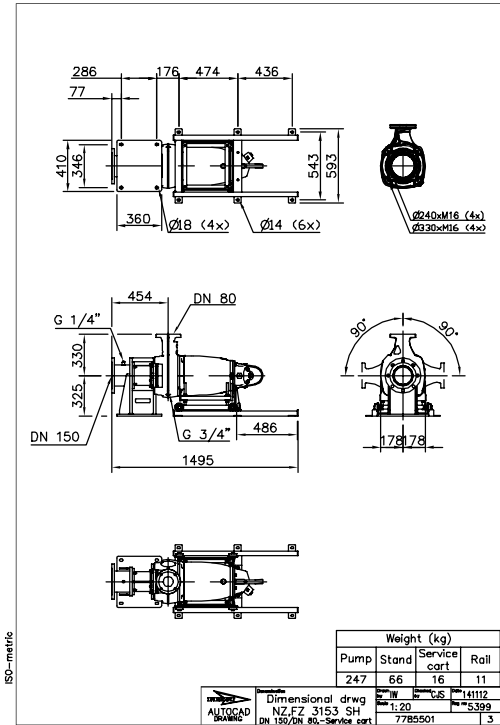


Рис. 37: Установка ST, Z

Xylem |'zīləm|

- 1) Ткань растений, проводящая воду вверх от корней;
- 2) международная компания, лидер в области водных технологий.

"Мы – международная команда, объединенная одной целью – разрабатывать инновационные решения по доставке воды в любые уголки земного шара. Суть нашей работы заключается в создании новых технологий, оптимизирующих использование водных ресурсов и помогающих беречь и повторно использовать воду. Мы анализируем, обрабатываем, подаем воду в жилые дома, офисы, на промышленные и сельскохозяйственные предприятия, помогая людям рационально использовать этот ценный природный ресурс. Между нами и нашими клиентами в более чем 150 странах мира установились тесные партнерские отношения, нас ценят за способность предлагать высококачественную продукцию ведущих брендов, за эффективный сервис, за крепкие традиции новаторства."



ТОО "KazWaterEngineering"
010000, Казахстан,
Ақмолинская обл., г. Астана,
ул. Жетиген 28а
Тел. +7 (775) 048-15-51,
E-mail: info@kazwe.kz
<https://www.kazwe.kz/>